

Corrotee

La base protectora contra la corrosión



¿POR QUÉ LOS METALES DEBEN PROTEGERSE DE UNA MANERA ESPECIAL?

Tanto en los espacios interiores como exteriores están expuestos a diferentes factores que pueden deteriorarlos:



¿Cómo afecta el ambiente a los metales?



Es la reacción química o el ataque del oxígeno generalmente del aire o el agua sobre una superficie metálica.



Es el deterioro de la superficie provocado por las reacciones químicas producidas entre el metal y el ambiente que lo rodea.

CONOCE NUESTRO PORTAFOLIO DE SOLUCIONES

PREPARADORES DE SUPERFICIE

WASH PRIMER 509A/B



Promotor de adherencia sobre superficies lisas o no ferrosas. Producto en dos componentes.

Es ideal en superficies no ferrosas como anodizado, cromado y galvanizados en fabricación o mantenimiento estructuras metálicas.







Presentaciones:



Kit 1/2 gal:

Componente A 1/4 gal - Componente B 1/4 gal Kit 2 gal:

Componente A 1 gal - Componente B 1 gal

Rendimiento:

16 m²/gal a 3 mils película seca

Herramientas de aplicación: Pistola, rodillo o brocha



- · Promueve adherencia de los anticorrosivos
- · Fácil relación de mezcla por volumen: 1 parte Componte A por 1 parte del Componente B
- · Alto rendimiento por aplicaciones con bajo espesor

PREPARADORES DE SUPERFICIE

CORROTEC® PINTÓXIDO



Preparador químico de superficies y transformador de óxidos en sales fácilmente removibles. Genera capa fosfatizante.

Es ideal en superficies metálicas para dejarlas libre de óxido (corrosión). Siendo el complemento ideal para remover cuando la lija, cepillos metálicos, rasquetas, discos de desbaste o pulidoras no pueden eliminar los productos de corrosión.









Presentaciones:



1/4 gal y galón

Rendimiento: 17.3 m²/gal a1 capa de película seca

Depende de la cantidad de óxido y productos de corrosión. Se debe asegurar una buena humectación.

Herramientas de aplicación:

Pistola, rodillo o brocha







- · Alta penetración en áreas de díficil acceso con otros medios de limpieza
- · El polvillo blanco generado es fácil de remover con Thinner Pintuco®
- · Producto en un solo componente fácil de aplicar

EPÓXICOS

CORROTEC® EPÓXICO 10046/13229



Anticorrosivo epóxico con pigmento cromato de zinc inhibidor de la corrosión y con un endurecedor poliamídico. Resistente a aguas dulces y saladas, ácidos débiles, álcalis, ajustadores alifáticos o aromáticos y temperaturas de 120°C en seco.

Ideal en estructuras galvanizadas, aluminio, antimonio, zinc, hojalatas, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, maquinaria y equipos expuestos en ambientes de alta contaminación industrial. No se recomienda para uso inmersión.











Presentaciones



Kit 1.25 gal:

Componente A1 gal
Componente B 1/4 galón

Color:



Rendimiento:

68 m²/gal a a 25 micrones película seca

Herramientas de aplicación:

Pistola, rodillo o brocha



- · Alta protección anticorrosiva con pigmentos fosfato de zinc
- · Ideal para uso en galvanizados evitando el uso de promotores de adherencia
- · Compatible con acabados Pintuco®: alquídicos, acrílicos y poliuretanos
- · Libre de metales pesados

EPÓXICOS

CORROTEC® EPÓXICO 10050/13227



Anticorrosivo epóxico con óxido de hierro inhibido de la corrosión y endurecedor poliamínico. Resistente a disolventes alifáticos, acídos débiles y temperaturas de 120°C en seco y 70°C en inmersión (aguas potables y no potables).

Ideal en tanques de almacenamiento de agua potable, estructuras, puentes, instalaciones marinas y portuarias, barcos, plataformas de perforación y objetos metálicos en ambientes de alta contaminación industrial.









Presentaciones



Kit 1.25 gal:

Componente A1 gal Componente B 1/4 galón

Rendimiento:

65 m²/gal a a 25 micrones película seca

Color:



Rojo óxido

Herramientas de aplicación: Pistola, rodillo o brocha



- · Alta protección anticorrosiva con pigmentos de óxido de hierro
- · Ideal en la protección de interior de tanques de almacenamiento de aguas y derivados del petróleo por su alta resistencia química
- · Compatible con acabados Pintuco[®]: alquídicos, acrílicos, epóxicos y poliuretanos

EPÓXICOS

CORROTEC® EPÓXICO 50RS



Anticorrosivo epóxico de rápido secado con pigmentos fosfato de zinc, que inhibe la corrosión en superficie de acero. Su rápido secado mejora la productividad en los procesos.

Tiene una alta resistencia a la abrasión y puede ser usado como anticorrosivo en sistemas de protección en amientes de alta agresividad.









Presentaciones



Kit 2 galones:

Parte A galón y Parte B galón Kit 10 galones:

Parte A 5 gal y Parte B 5 gal

Rendimiento:

71,5 m²/gal a a 25 micrones película seca

Colores:





Herramientas de aplicación: Pistola, rodillo o brocha





Gris Blanco

- · Alta protección anticorrosiva con pigmentos fosfato de zinc
- ·· Compatible con acabados Pintuco[®]: alquídicos, acrílicos y poliuretanos
- · Fácil aplicación con brocha, rodillo, pistola convencional o airless

ALQUÍDICOS

CORROTEC® PREMIUM



Pintura anticorrosiva base solvente y de acabado mate.

Diseñada para mejorar la resistencia y durabilidad de los esmaltes sobre las superficies metálicas ferrosas. Producto formulado con pigmentos y aditivos inhibidores de la corrosión.

No contiene plomo ni cromo.

No es apto para usar como acabado final.









Presentaciones:



1/4 gal y galón

Rendimiento: 35 - 40 m²/gal a 1 mano

Colores:









Gris 507

Blanco 508

Rojo 310

Negro 200

Herramientas de aplicación:

Brocha o pistola



- · Nueva fórmula con pigmentos anticorrosivos inhibidores de corrosión
- Mayor viscosidad
- · Menor tiempo de secado
- · Mayor resistencia a cámara salina

ACRÍLICOS

CORROTEC® AQUA



Pintura anticorrosiva ecológica.

100% acrílica diluible con agua y de acabado mate. Diseñada para mejorar la resistencia y durabilidad de los esmaltes sobre superficies metálicas ferrosas en ambientes interiores y exteriores. No contiene plomo ni cromo. No es apto para usar como acabado final.











Presentaciones:

Gris



1/4 gal y galón

Colores:

Rendimiento:

 $35 - 40 \text{ m}^2/\text{gal a 1 mano}$





Herramientas de aplicación:

Pistola, rodillo o brocha

- · Fórmula con pigmentos anticorrosivos inhibidores de corrosión
- · Resina acrílica
- · Muy bajo olor
- · Secado ultra rápido
- · Mayor resistencia a cámara salina

ALTAS TEMPERATURAS

CORROTEC® ALUMINIO ECP100



Recubrimiento alquídico, color aluminio diseñado para altas temperaturas y estructuras en general.

Ideal en superficies metálicas para la protección y decoración exterior de tanques y tuberías, rejas (cerramientos) metálicas, rines, exterior de calderas, hornos y chimeneas expuestas a 260°C máximo.





PRIMER Y ACABADO



FÁCIL APLICACIÓN Y **BUENA ADHERENCIA**



Presentaciones:

Galón

Rendimiento:

53 m²/gal a a 25 micrones película seca

Colores:



Herramientas de aplicación: Pistola, rodillo o brocha



- · Aplicaciones de bajo espesor
- · Uso bajo techo o en exterior
- · Uso decorativo por su color aluminio en cerramientos y en altas temperaturas por su resistencia

ALTAS TEMPERATURAS

CORROTEC® ALTAS TEMPERATURAS



Los recubrimientos para alta temperatura son soluciones para lo protección de equipos sometidos a alta temperatura.

Son recubrimientos alquídicos, siliconados o acrílicos de excelente adherencia y flexibilidad.

Ideal para proteger y decorar superficies metálicas de calderas, tuberías, chimeneas, hornos y equipos sometidos a alta temperatura.







Presentaciones:

Galón

Rendimiento: 15 - 25 m²/gal a 50 micras de EPS

Colores y rangos de temperatura:



Negro. Ref. 901: hasta 260°C



Gris Ref. 902: 150 a 400°C



Aluminio Ref. 904: Hasta 290°C



Aluminio Ref. 905: 232 a 590°C

Herramientas de aplicación: Pistola, rodillo o brocha



- · Recubrimientos alquídicos o siliconados
- · Aplicaciones de bajo espesor
- · Soluciones para uso bajo techo o exterior



HAMMEN STATES

Mantén los metales vivos y fuertes por más Tiempo-

www.pintuco.com.co







