

ESMALTE POLIURETANO

Ideal para la decoración y protección de superficies metálicas, de fibra de vidrio o maderas expuestas

DESCRIPCIÓN

Esmalte Poliuretano (poliéster uretano) de dos componentes, que al mezclarse proporciona un acabado brillante de alta durabilidad, resistente a la abrasión, la humedad, y la decoloración en ambientes industriales de alta contaminación.

USOS

Ideal para la decoración y protección de superficies metálicas, de fibra de vidrio o maderas expuestas a la intemperie. Es usado en cubiertas, superestructuras y cascos de barcos; exterior de tanques, tuberías, estructuras, maquinaria, y en otras superficies expuestas a la intemperie. Es usado como acabado final en sistemas de pinturas epóxicas para pisos. No es apto su uso en inmersión.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Acabado brillante y duradero
- ✓ Ideal en pisos por su alta resistencia a la abrasión
- ✓ Alta resistencia en ambientes de alta contaminación industrial
- ✓ Alto poder cubriente



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado			Brillante
Peso neto por galón Comp. A (varía según color)	6.01	6.18	kg/gal
Peso neto por galón Comp. B	4.02		kg/gal
Sólidos por volumen	38	40	%
Mezcla por volumen	1:1 x volumen (Pintura / Catalizador)		
Espesor seco recomendado	37	50	µm
Rendimiento teórico a 25 µm película seca	56	60	m ² /gal
Método de aplicación	Pistola y brocha		
Dilución	Thinner Pintuco® Ref. 21050		
Tiempo de vida útil de la mezcla	6 horas	25 °C	
Temperaturas de almacenamiento	4 °C	32 °C	bajo techo
Punto de chispa copa cerrada	Componente A: 65 °C	Componente B: 27 °C	TCC

V.O.C	Componente A: 480	Componente B: 457	g/l (ASTM D-3960)
V.O.C	Galón Mezcla 468		g/l (ASTM D-3960)

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y óxido. Los metales deben estar protegidos con una Pintura Anticorrosiva Pintuco® apropiada (epoxi o inorgánica). En fibra de vidrio lije suavemente en seco para eliminar defectos que puedan afectar el acabado, luego limpie bien con acetona y aplique inmediatamente una mano (capa) de Anticorrosiva Epóxica Pintuco® Ref. 10046/13229 para obtener la adherencia óptima del esmalte. En maderas lije en seco para eliminar defectos que puedan afectar el acabado, limpie bien y aplique una mano de Epoxi-Poliámidas Pintuco® Ref.13243/13229 como sellador antes de aplicar el Esmalte Poliuretano Pintuco®. En repintes sobre Esmaltes Poliuretanos de Pintuco® en buen estado, lije suavemente hasta eliminar completamente el brillo, limpie con Ajustador Pintuco® Ref.21241 y aplique de inmediato el Esmalte Poliuretano Pintuco®. Para repintes en superficies con pinturas desconocidas en buenas condiciones aplique una capa de Mastic Epóxico de Pintuco® Ref. 13211/13218 y luego aplique el Esmalte Poliuretano Pintuco®. En pinturas deterioradas, elimine totalmente la pintura con Removedor Pintuco® Ref. 1020 y trate la superficie según el tipo de material (metal, fibra de vidrio, madera).

Preparación del producto y Aplicación

Revuelva bien con espátulas limpias cada componente hasta obtener su completa uniformidad. Mezcle 1 parte por volumen del componente A con 1 parte por volumen del componente B y revuelva bien con una espátula limpia hasta obtener una mezcla uniforme. Deje la mezcla en reposo durante 15 minutos antes de iniciar la aplicación. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que va a utilizar, y aplique antes de 6 horas para evitar que el producto pierda sus propiedades. Tenga en cuenta que de la exactitud de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se recomiendan como equipos de aplicación para este tipo de pintura: pistola convencional o pistola sin aire (airless) y para áreas pequeñas puede ser usada la brocha. Lave estos equipos con Thinner Pintuco® Ref. 21050. Aplique de dos a tres manos (capas) para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 4 a 6 horas entre manos a temperatura ambiente (25°C). El tiempo de secado al tacto es de 1 a 2 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a temperatura ambiente (25°C). Tenga en cuenta que los tiempos de secado mencionados pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental real y el espesor de película aplicado.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12 °C a 30 °C	10 °C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	5 °C	5 °C	5 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss NBC-150 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514; pico de fluido 0.015 a 0.021
Graco 205-591	President 30:1 bulldog 30:1, 45:1, 60:1 pico de fluido 0.015 a 0.021
Binks 500	Mercury 5c; pico de fluido 0.015 a 0.021

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Con humedad relativa del 60%

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento segundas manos (horas)	Tiempo máximo Segunda mano (horas)	Total (horas)
25 °C	1	4 a 6	24	72

TEMPERATURA DE SERVICIO

Temperatura de servicio en seco	Temperatura de servicio intermitente
-20 °C a 90 °C	95 a 100 °C

PRESENTACIONES

Componente A: Galón – 3.785 Litros

Componente B: Galón – 3.785 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
11303 Negro mate	10012846 Galón
11304 Azul rojizo	10012847 Galón
11305 Verde esmeralda	10012848 Galón
11310 Verde armada mate	10012850 Galón
11323 Naranja	10012855 Galón
11324 Azul oscuro	10012856 Galón
11332 Verde medio	10012865 Galón
11336 Verde limón	10012867 Galón
11341 Amarillo sucio	10012868 Galón
11388 Amarillo especial	10012878 Galón
11330 Rojo óxido	10013097 Galón
11424 Azul claro	10015728 Galón
11328 Mandarina	10012863 Galón
11325 Amarillo medio	10012858 Galón
11327 Negro brillante	10012862 Galón
11331 Ocre	10012864 Galón
11320 Blanco	10012851 Galón
11321 Gris	10012854 Galón
11326 Rojo	10012860 Galón
11351 Catalizador	10012872 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001