

PRIMER 2K MG6001

Excelente adherencia, buena lijabilidad y rápido secado.

DESCRIPCIÓN

El primer 2k MG6001 es un producto dos (2) componentes de secado al aire con excelentes propiedades de adherencia, fácil lijado, alto contenido de sólidos, alto poder de relleno y muy buen cubrimiento en la aplicación.

USOS

Recomendado para aplicaciones dónde se requiere un alto nivel de relleno y buenos rendimientos. Este producto puede ser empleado como base de alto relleno o como primer sellador/protector modificando las tasas de dilución de acuerdo a las recomendaciones.

VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Rápido secado
- ✓ Excelente lijabilidad
- ✓ Buena adherencia



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

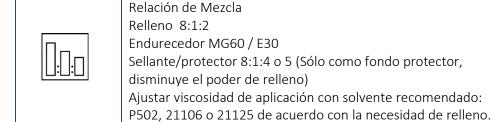
| PROPIEDAD | RAI | NGO | UNIDADES |
|----------------------------|------|------|----------|
| Viscosidad de presentación | 105 | 115 | KU |
| Densidad | 4.95 | 5.05 | kg/gal |
| Sólidos | 57 | 63 | % |

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe ser lijada y desengrasada completamente antes de la aplicación.

Los ligeros restos de óxido sobre la superficie deben ser eliminados por completo, si es el caso usar acondicionador de superficies.





| s | Viscosidad de Aplicación (Copa Ford #4) 25-28 seg Dependiendo de la tasa de dilución usada cambian las condiciones de relleno de la base, a mayor adición de solvente menor relleno, por eso se recomienda seguir las instrucciones técnicas reportadas | |
|----------|--|--|
| | Boquilla: 1.8 a 2.0 mm Presión: 40-50 psi (convencional) 30-35 psi (HVLP) (Entrada de la pistola) Aplicar 2 manos, de acuerdo a la funcionalidad requerida, para fondo de relleno se recomienda manos húmedas. | |
| <u>}</u> | Secado entre capas (Flash Off) 3-5 min a 25° C | |
| | Secado al aire (Tiempo para lijar) 35 minutos para lijar (a 25° C) | |
| | Secado Temperatura (Tiempo para pulido) Horneo: 20 min a 70° C Tiempo lijar: 15 minutos. | |

RENDIMIENTO

Rendimiento teórico 25 m²/gl a 25 micrones.

El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación y las condiciones ambientales.

PRESENTACIONES

Parte A: Galón – 3.785 Litros Parte B: 1/8 Galón – 0.473 Litros

CÓDIGOS

| REFERENCIA | EBS |
|-------------------|-----------------|
| Gris medio MG6001 | 20017718 Galón |
| Endurecedor MG60 | 20018994 Octavo |



ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 24 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco[®]. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001