

CORROTEC PRIMER EPÓXICO 70RS

Autoimprimante epóxico de altos sólidos, rápido secado a base de fosfato de zinc, ideal para todo tipo de estructuras metálicas

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epóxico de altos sólidos, rápido secado, en dos componentes que inhibe la corrosión en superficies de acero. Su rápido secado y alto espesor por capa, mejora la productividad en los procesos. Tiene una alta resistencia a la abrasión y puede ser usado como anticorrosivo en sistemas de protección en ambientes de alta agresividad gracias a sus pigmentos de protección fosfato de zinc.

USOS

Ideal para la protección a la corrosión y mantenimientos de todo tipo de estructuras metálicas, como bodegas, torres, cubiertas, estantería, obras de infraestructura civil en ambientes exteriores e interiores. Este producto es de uso industrial. No se recomienda para inmersión.



VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Rápido secado
- ✓ Alta resistencia a la abrasión lo que lo hace ideal para estructura metálica que necesita ser transportada.
- ✓ Alto espesor por capa, de 152µm a 225 145 µm en húmedo (6 a 9 mils) sin diluir*.
- ✓ Sobre este recubrimiento se pueden aplicar todas las pinturas de acabado Pintuco®.

* El espesor húmedo máximo por capa debe ser de 7 mils diluido al 10% por volumen y de 4 mils diluido al 25% por volumen

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semimate		
Peso neto por galón Comp. A (varía según color)	6,14	6,28	kg/gal
Peso neto por galón Comp. B	3,66		Kg/gal
Viscosidad, ASTM D562/NTC 559 (mezcla)	100	110	KU
Sólidos por volumen	69,0	72,0	%
Mezcla por volumen	3:1 Primer/Catalizador		
Espesor seco recomendado	75	100	Micras
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	105,05		m ² /gal
Método de aplicación	Pistola, brocha, rodillo		

Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Ref. 21209	
Tiempo de vida útil de la mezcla	4 - 6	Horas a 25 °C
Punto de chispa copa abierta	40,0	°C
V.O.C. Mezcla ISO 11890-1	258,10	g/l

NOTA: Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la Superficie

La superficie debe estar seca y libre de polvo, aceites y otros contaminantes superficiales. El sustrato debe ser mantenido a una temperatura mínima de 3°C superior a la temperatura de rocío durante las fases de preparación y aplicación. Se puede aplicar en superficies preparadas por medio manual mecánico de acuerdo al estándar SSPC-SP2 y SSPC-SP3 en ambientes de baja agresividad. La superficie debe ser preparada con chorro abrasivo, mínimo a grado comercial de acuerdo al estándar SSPC- SP6 (estándar sueco SA- 2 con remoción completa de la escama de laminación) para uso general. También puede utilizarse el estándar SSPC –SP11 grado metal desnudo, con herramientas de poder adecuadas. Para ambientes altamente agresivos debe ser preparada a de acuerdo al estándar SSPC-SP10 cerca de metal blanco.

Preparación del producto y Aplicación

Revolver por separado y con espátulas limpias los componentes A y B, hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan tres partes por volumen del componente A con una parte por volumen del componente B y se revuelve bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe aplicar cuando la superficie este por encima de 10°C y mínimo 3°C superior al punto de rocío con una humedad relativa de 85% máximo. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Prepare únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar. Después de 6 horas a 25°C el producto pierde sus propiedades; ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y viceversa. Deje la mezcla en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Para la aplicación utilice sistema de aspersión para obtener alto espesor por capa, airless spray es la mejor opción para un buen acabado y minimizar el fogueo. También puede utilizar los métodos tradicionales. Para aplicación a brocha, rodillo o pistola convencional si se requiere se puede agregar a la pintura un 10% por volumen de Thinner Pintuco® para pinturas epóxicas Ref. 21209 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. El tiempo de secado al tacto es de 30 a 45 minutos (dependiendo del espesor de película húmeda); entre manos (capas) es de 2 a 3 horas y el tiempo de secado total es de 72 horas a una temperatura de 25 °C. Para el lavado de equipos utilice el Thinner Pintuco® para pinturas epóxicas Ref. 21209. No se recomienda para galvanizados.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	30 a 60 %
Mínima	12 °C	10 °C	12 °C	0 %
Máxima	32 °C	40 °C	38 °C	85 %

EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	N° de capsula de aire
Devilbiss NBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

BROCHA: Se usa brocha de cerda natural.

RODILLO: Se utiliza rodillo resistente a disolventes

TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (min)	Secamiento segundas manos (horas)	Tiempo máximo Segunda mano con Pintuprimer (días)	Tiempo máximo Segunda mano con otro Producto	Total (horas)
25 °C	30 a 45 min	2.0 – 3.0	Prolongado*	15 días	72

*Preguntar a servicio técnico.

PRESENTACIONES

Componente A: 3 Galones – 11.355 Litros

Componente B: Galón – 3.873 Litros

CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
Gris	10396347 Caneca
Rojo	10396348 Caneca
Catalizador	10396349 Galón

ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001