

# EPÓXI FENOLICA ALTOS SÓLIDOS 13285-13292/13286

## Ideal para interiores de tanques de almacenamiento y plantas de tratamientos de agua, químicas

### DESCRIPCIÓN

Producto de altos sólidos con resina novalac formulado especialmente para ser utilizado como recubrimiento en interior de tanques que puede ser aplicado directamente sobre el metal para inmersión con resistencia a productos derivados del petróleo como ACPM (gasóleo), biodiesel, alcoholes y gasolina con o sin plomo, y para varias clases de aguas (excepto potables), y otros líquido a elevadas temperaturas.\*

No se recomienda para inmersión en ácidos corrosivos y oxidantes.

\*Para mayor información consultar servicio técnico de Pintuco®

### USOS

Protección de interior de tanques metálicos para el almacenamiento y plantas de tratamiento de aguas no potables, plantas químicas y de almacenamiento de combustibles.

Además de tanques de concreto y silos donde se requiera protección contra medios corrosivos fuertes y los que estén ubicados en áreas costeras.

Tener en cuenta que en la aplicación en interior de tanque se debe contar con ventilación forzada de aire, durante la aplicación y el curado del recubrimiento.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alto desempeño y protección en una capa delgada
- ✓ Alta resistencia química y de temperatura
- ✓ Producto versátil y multipropósito
- ✓ Para interior de tanques que contienen crudos (hasta 120°C) y agua (hasta 90°C)
- ✓ Resiste temperaturas de 230 °C en seco
- ✓ Uso bajo aislamiento térmico hasta 205 °C

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semibrillante		
Viscosidad material mezclado	80	95	KU a 24 °C
Peso neto por Galón Comp. A	5.06		kg
Peso neto por ¼ de Galón Comp. B	2.82		kg
Sólidos por volumen material mezclado	60		%
Mezcla por volumen	7:1		
Espesor seco recomendado (por mano)	125	150	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca promedio	89.4		m <sup>2</sup> /gal

Resistencia en inmersión	Resiste productos del petróleo tipo gasohol, petróleo tipo SOUR OIL, gasolina con o sin plomo, combustible de avión. Además resiste agua de mar, agua fresca y destilada, hasta temperaturas de 82 °C (180 °F) y crudos hasta 120 °C (250 °F)*	
Resistencia a calor:	Inmersión de carga	93 °C (200 °F)
	Temperatura seca	230 °C (446 °F)
	Bajo aislamiento	205 °C (400 °F) aplicado a 6 mils de espesor de película seca
Método de aplicación	Airless, lo recomendado. Pistola convencional, brocha y rodillo.	
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	Ref. 21209	
Tiempo de vida útil de la mezcla	4 horas	25 °C
Punto de chispa copa abierta	Parte A 27 °C	Parte B 28 °C
V.O.C	411.21	g/l

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación. El rendimiento práctico puede variar, dependiendo de la técnica de aplicación, condiciones de trabajo y tipo de superficie a ser recubierta.

(\*) Para inmersiones a temperaturas superiores a 80 °C se recomienda consultar con servicio técnico.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada y todo tipo de contaminantes. La temperatura de la superficie debe tener una temperatura 3°C por encima del punto de rocío durante la preparación y aplicación. Para usarlo como autoimprimante, la superficie debe ser preparada con chorro abrasivo mínimo a grado comercial SSPC-SP6 (estándar sueco SA-2) con remoción completa de la escama de laminación, para uso general.

Para ambientes altamente agresivos e inmersión debe ser preparada a SSPC-SP5 (estándar Sueco SA-3) metal blanco. Para superficies irregulares cordones de soldadura, pernos, etc. en áreas de interior de tanques donde la superficie sea muy irregular, es recomendable aplicar inicialmente una mano a brocha.

Para superficies galvanizadas preparación superficial grado SP-1 es necesaria cuando se va a usar como auto imprimante. Aplicaciones sobre madera, se utilizan el producto directamente diluyendo la primera mano. Para aplicar en mampostería se diluye la primera mano para usarlo como Autoimprimante, preparación con ácido es requerida cuando la aplicación es en concreto.

### Preparación del Producto y Aplicación

Se revuelven por separado con espátulas limpias la Pintura Epoxi Fenólica de Altos Sólidos Componente A y el Catalizador Componente B, hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan siete partes por volumen del Componente A con una parte por volumen del Componente B, y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe evitar la contaminación de los

componentes separados con la mezcla de ellos. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades de la pintura aplicada. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar en las tres horas siguientes a la mezcla.

Se recomienda airless spray como equipo de aplicación, para conseguir mejores acabados y evitar el fogueo. También se puede utilizar pistola convencional. Para aplicación a brocha y rodillo se diluye la mezcla con un 20% por volumen de Ajustador Pintuco® Ref. 21209 y se revuelve bien con espátula. Normalmente no se requiere dilución para evitar el chorreo. Cuando se aplica sobre Inorgánica de Zinc o Epoxi Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta en 50% con Ajustador Pintuco® Ref. 21209, para evitar defectos de la pintura de acabado. Se deja en reposo durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican una o dos manos cruzadas para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar de 14 a 18 horas entre manos. El recubrimiento se puede pintar tan pronto como seque al tacto. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Ajustador Pintuco® Ref. 21209.

### TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 32 °C	18 °C a 30 °C	18 °C a 30 °C	30 a 60%
Mínima	12 °C	10 °C	12 °C	0 %
Máxima	32 °C	40 °C	40 °C	85 %

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

#### PISTOLA CONVENCIONAL (con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks	66	66PB o 66PE

#### PISTOLA SIN AIRE (hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 520	Júpiter 82

**AIRLESS SPRAY:** Use agujas con orificios de 0,015 a 0,019, dependiendo de la presión disponible y las condiciones del sitio de trabajo. Se requiere una presión mínima de 2500 psi.

Para capas franjas:

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural.

**RODILLO:** Se utiliza rodillo resistente a disolventes

## TIEMPOS DE SECAMIENTO

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Secamiento en horas segundas manos	Tiempo máximo Segunda mano	Secamiento para inmersión	Total Días
25 °C	4	12 a 16	48 horas	7 días	7 días

## PRESENTACIONES

Componente A: 4.4 galones – 16.654 Litros

Componente B: 0.6 galones – 2.271 Litros

## CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
13285 Blanco	10015675 Caneca
13292 Gris	10015678 Caneca
13286 Catalizador	10012941 Galón

## ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

## RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

## INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001