

## MASTIC EPÓXICO DE ALTOS SÓLIDOS

### Epóxico autoimprimante tolerante a superficies con fosfato de zinc, multi proposito de rápido secado

#### DESCRIPCIÓN

Producto auto imprimante epóxico de altos sólidos, diseñado para ser aplicado sobre superficies preparadas manual-mecánicamente o con chorro abrasivo. Recomendado para áreas donde se requieren sistemas epóxicos pero solo se puede dar preparación de superficie manual-mecánica. Con excelentes propiedades de humectación, suministra muy buena protección contra polvo, humos, salpique y condensación de humedad.

#### USOS

Se utiliza principalmente para proteger substratos metálicos de difícil acceso, en la preparación de la superficie y la aplicación de pintura en codos, ángulos, ribetes, bordes, estructuras, puentes, etc., en la protección de medios marinos y ambientes de alta corrosión. Para inmersión en agua dulce y salada y protección interior de tanques para tratamiento de aguas no potables.

Excelente base para acabados convencionales y como recubrimiento de barrera entre dos sistemas incompatibles. Para el interior y exterior de tanques y tuberías.

**NOTA:** Únicamente en ambientes interiores este producto puede ser utilizado sin pintura de acabado; en ambientes exteriores requiere de acabado para evitar la decoloración y entizamiento con el sol.

#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Alto espesor seco por capa (8 a 10 mils de espesor de película húmeda- 6.4 a 8 mils de espesor de película seca.
- ✓ Ideal para ser aplicado como primer en repintes sobre recubrimientos desconocidos (Pinturas viejas)
- ✓ Excelente imprimación sobre superficies ligeramente preparadas
- ✓ Disponible en pigmentación aluminio, lo que ofrece una protección de barrera adicional.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado	Semi-mate		
Peso neto por galón Comp. A	6.18	kg/gal	Peso neto por galón Comp. A
Peso neto por galón Comp. B	3.9	kg/gal	Peso neto por galón Comp. B
Sólidos por volumen (varían según el color)	80	84	%
Mezcla por volumen	1 : 1 x volumen (Pintura / Catalizador)		
Espesor seco recomendado	125	175	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	119	119	m <sup>2</sup> /gal

Método de aplicación	Airless, lo recomendado. Brocha, rodillo		
Resistencia a diferentes agentes	Humos, Salpiques y Solventes*: Buena Ambientes Salinos: Excelente Humedad, Productos del petróleo: Excelente Álcalis y ácidos: Aceptable		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la dilución	21209		
Tiempo de vida útil de la mezcla	6 Horas		24 °C (75 °F)
Punto de chispa componente	Componente A: 58 °C	Componente B: 29 °C	TCC
VOC (Varia Según color)	Componente A: 50,20 Componente B: 260,91 Mezcla A+B: 155,50		g/l (ASTM D-3960)

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

\* Consultar con servicio técnico la resistencia química a solventes

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, grasa, cera, pintura deteriorada o contaminante solubles en agua. Use herramientas manual-mecánicas hasta obtener preparaciones a grado SSPC-SP3, para remover todas las pinturas y óxido suelto además del polvo. Este producto puede ser aplicado en superficies ligeramente húmedas, previo concepto favorable del Servicio Técnico Pintuco. Para exteriores altamente agresivos debe ser preparada con chorro abrasivo a grado comercial SSPC-SP6 mínimo, y aplicarle una pintura de acabado de alta resistencia. Para servicio en inmersión la superficie debe estar preparada con chorro abrasivo metal blanco SSPC-SP5 ó NACE 1, para obtener óptimo comportamiento. Este producto se puede aplicar en superficies preparadas por métodos diferentes al chorro de arena, sin embargo, la efectividad de tales métodos de preparación de superficie puede variar notablemente y afectar el comportamiento del producto aplicado. Para servicio durante largo tiempo se debe dar chorro abrasivo como preparación de superficie.

### Preparación del producto y Aplicación

Revolver por separado con espátulas limpias el Mastic Epoxi y el Catalizador hasta obtener su completa uniformidad. Se mezclan una parte por volumen de la pintura con una parte por volumen del Catalizador y se revuelve muy bien con una espátula limpia hasta que la mezcla sea total y uniforme. Se debe evitar la contaminación de los componentes separados con la mezcla de ellos. Preparar únicamente la cantidad que se va a utilizar. Después de ocho horas a 21°C y de tres horas a 37,8°C de preparada la mezcla el producto pierde sus propiedades. Ese tiempo disminuye si la temperatura ambiental aumenta y aumenta si dicha temperatura disminuye. Se recomienda diluir con Solvente Ajustador Epóxico Ref. 21209 hasta de un 5 a 10% para aplicación con airless spray, para conseguir mejores acabados y comportamiento del producto. También se puede utilizar pistola convencional, con mayor dilución (15% aproximadamente). Brocha y rodillo pueden ser usados diluyendo un 20% aproximadamente. Use brochas de cerdas cortas o rodillos para epóxicos de tamaño medio para aplicar el producto sobre irregularidades de la superficie. Las marcas de la brocha y el rodillo serán visibles y los espesores por mano serán menores. En áreas difíciles de aplicar como ribetes, bordes, etc., una segunda mano de pintura se recomienda para obtener una

película libre de imperfecciones. Cuando se aplica sobre Inorgánica de Zinc o Epoxi Zinc, debe darse la primera mano diluida hasta en un 30% con el mismo Solvente Epóxico. A temperaturas inferiores a 21°C (70°F) se deja en reposo la mezcla durante 15 minutos como tiempo de inducción. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor seco recomendado, dejando secar 12 horas entre manos. Este producto puede ser recubierto con la mayoría de los productos epóxicos, uretánicos y alquídicos. Para óptima adherencia entre capas los acabados pueden ser aplicados máximo dentro de las dos semanas siguientes a temperaturas normales 25°C sin necesidad de lijar con el catalizador de curado normal 10012912 - 10015732. Con el catalizador de rápido curado 10367863 - 10387790 la ventana de repinte a temperaturas normales de 25 °C es de 48 horas. Inmediatamente se termine la aplicación se lava el equipo aplicador con Solvente Ajustador Pintuco Ref. 21135

### TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	16 °C a 27 °C	18 °C a 27 °C	18 °C a 27 °C	30 a 85 %
Mínima	10 °C	10 °C	10 °C	60 %
Máxima	40 °C	49 °C	40 °C	85 %

### EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

#### PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
Binks N° 18 a 62	66	66PB o 66PE

#### PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	Bulldog 30:1
Binks 520	Júpiter 82

**AIRLESS SPRAY:** Use agujas con orificios de 0.021 a 0.027 dependiendo de las presiones disponibles en el sitio de trabajo, con una presión mínima de 2500 PSI en el pico de fluido.

### TIEMPOS DE SECAMIENTO

#### Con catalizador de Normal (10012912 - 10015732)

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Manejo (horas)	Para ser recubierto Segundas manos (horas)	Total días
24 °C (75 °F)	4	12	24	7

### Con catalizador de Rápido secado (10367863 - 10387790)

Temperatura ambiental	Al tacto (horas)	Manejo (horas)	Para ser recubierto Segundas manos (horas)	Total días
24 °C (75 °F)	2	4 a 6	8 a 12	6 a 7

### PRESENTACIONES

Componente A: 5 Galones – 18.925

Componente B: Catalizador, Cuñete – 5 Galones

### CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
13211 Blanco	10012907 Gal
	10015668 Caneca de 5 Gal
13212 Negro	10015669 Gal
13213 Aluminio	10012909 Gal
	10015670 Caneca de 5 Gal
	10703010 Kit Caneca
13214 Gris	10012910 Galón
	10015671 Caneca de 5 Gal
Catalizador de rápido secamiento	10367863 Gal
	10387790 Caneca de 5 Gal

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

**NOTAS LEGALES:**

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001