

## CORROTEC WASH PRIMER BASE SOLVENTE 509A / 509B

### Ideal para promover o mejorar la adherencia de las bases anticorrosivas

#### DESCRIPCIÓN

Es un acondicionador de superficies metálicas ferrosas y no ferrosas. Es un producto base solvente con pigmentos tipo cromato de zinc que es inhibidor de la corrosión, que al mezclarse en dos componentes en la relación de mezcla de 1 parte por volumen tanto del Componente A como del B, produce una solución que promueve y mejora la adherencia de los anticorrosivos sobre superficies lisas.

#### USOS

Es ideal para promover o mejorar la adherencia de las bases anticorrosivas sobre aluminio, antimonio, estaño, galvanizados en frío, hojalatas y metales ferrosos muy pulidos. Es compatible con todo tipo de anticorrosivos y se puede utilizar como protección temporal “shop primer” de metales tratados con chorro abrasivo. El uso de este acondicionador no reemplaza la necesidad de aplicación de anticorrosiva o recubrimiento sobre el metal.



#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ Acepta todo tipo de anticorrosivas.
- ✓ Puede utilizarse como protección temporal “Shop Primer” de metales tratados con chorro de arena. La utilización de este acondicionador no elimina en ningún caso la aplicación de la pintura anticorrosiva.

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO		UNIDADES
Acabado			Traslucido
Peso neto por galón	4		kg/gal
Sólidos por volumen	5.5		%
Espesor seco recomendado	8	12	Micrones
Rendimiento teórico a 25 micrones película seca	16		m <sup>2</sup> /gal
Método de aplicación	Pistola o brocha		
Ajustador o thinner Pintuco recomendado para la limpieza de equipos	Ref. 21014		
Punto de chispa copa abierta	5		°C
V.O.C mezcla de los 2 componentes	750		g/l (ASTM D-3960)

**NOTA:** Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.

## INSTRUCCIONES DE USO

### Preparación de la Superficie

La superficie metálica debe limpiarse cuidadosamente hasta dejarla totalmente libre de polvo, grasas, óxidos, humedad y en general de todo tipo de contaminación.

### Preparación del producto y Aplicación

Por separado cada componente debe agitarse con una espátula limpia hasta obtener su completa uniformidad. Mezcle 1 parte por volumen del Componente A con 1 parte por volumen del componente B, y revuelva la mezcla con una espátula limpia hasta que sea uniforme. De la exactitud y uniformidad de la mezcla dependen las propiedades del producto aplicado. Se debe preparar únicamente la cantidad de mezcla que se va a utilizar, porque pierde sus propiedades pasadas 8 horas (25°C). Deje en reposo (tiempo de inducción) la mezcla y aplique sin diluir a pistola o brocha un sola mano (capa) delgada ((Se debe evitar espesores mayores a 12 micras porque se puede afectar la adherencia en algunos metales) , ligeramente transparente, que cubra uniformemente toda la superficie metálica. Deje secar 10 minutos al tacto o 1 hora para pintado con una anticorrosiva o recubrimiento autoimprimante. Lave los equipos con solvente Ref. 21014.

## TEMPERATURA DE APLICACIÓN

Temperatura	Pintura	Metal	Ambiente	Humedad ambiente
Normal	10 °C a 30 °C	12°C a 30 °C	10°C a 30 °C	30 a 90 %
Mínima	10 °C	10 °C	10 °C	0 %
Máxima	40 °C	40 °C	40 °C	95 %

## EQUIPOS DE APLICACIÓN

Los siguientes equipos de aplicación se han encontrado apropiados para la aplicación. Sin embargo se pueden utilizar otros equipos equivalentes.

### PISTOLA CONVENCIONAL (Con aire)

Marca y modelo	Pico de fluido	Nº de capsula de aire
Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 ó 765 ó 78
Binks	66	66PB o 66PE

### PISTOLA SIN AIRE (Hidráulico)

Marca y modelo	Bomba
Devilbiss JGB-507	QFA-514
Graco 205-591	President 30:1 Bulldog 30:1
Binks 500	Mercury 5C

Se recomienda que la aplicación con equipo convencional se haga por aspersion.

**BROCHA:** Se usa brocha de cerda natural.

**RODILLO:** Se utiliza rodillo resistente a disolventes.

### TIEMPOS DE SECAMIENTO

TEMPERATURA AMBIENTAL	AL TACTO (minutos)	TOTAL (Horas)
25 °C	10	1

### PRESENTACIONES

Componente A: Galón – 3.785 Litros

Componente B: Galón – 3.785 Litros

### CÓDIGOS

REFERENCIA	EBS
509 A	10379409 Galón
509 B	10379410 Galón

### ESTABILIDAD DEL PRODUCTO

La estabilidad del producto en el envase es de 18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### INFORMACIÓN Y ASESORÍA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

#### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001