

## SELLADOR - BASE MADETEC BAJO OLOR 2K

### Bajo olor en aplicación y buena lijabilidad

#### DESCRIPCIÓN

Sellador / Base Bajo Olor 2K en dos componentes que permite llenar los poros de la madera con sellador de alta transparencia o base de alto poder cubriente, que generan adherencia y tersura en la superficie que va a ser usada en interiores y no va a estar expuesta a intemperie ni a humedad permanente. Puede ser usado en madera sólida, chapillas, tableros aglomerados (partícula-fibra) y/o tableros contrachapados.

Madetec Bajo Olor 2K, es un sistema diseñado con **0% de emisión de formaldehído (cumpliendo con la Norma Colombiana NTC-3732)**, que cuida la salud del ebanista por su bajo olor en aplicación y la salud del usuario final por la ausencia de olor residual en la madera pintada. Además es un sistema de alta productividad por su rápido secado y alto contenido de sólidos que se traduce en mayor rendimiento.



#### USOS

Muebles de uso doméstico y comercial como cocinas, comedores, salas, alcobas, panelería, muebles de oficina, muebles de jardín, fachadas, entre otros.

Es ideal en muebles que se usan en zonas sensibles como alcobas u hogares infantiles o de personas de edad avanzada.

#### VENTAJAS Y BENEFICIOS

- ✓ No requiere dilución
- ✓ Alta resistencia química
- ✓ Alto poder de relleno y fácil lijado
- ✓ Baja toxicidad con 0% de emisión de formaldehído: Cumple norma NTC-3732

#### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDAD	RANGO	UNIDAD
Densidad del producto / I-048-04	3.62 - 4.15	kg/gal
Sólidos por peso / I-098-10	42.57 - 55.75	%
Viscosidad copa Ford # 4 a 25C / I-098-13	18 - 27	Segundos
VOC (varía según sellador/base)	501.06 - 591.00	g/l

#### INSTRUCCIONES DE USO

##### Preparación de la Superficie

La superficie debe estar limpia, seca y libre de partículas sueltas. Lije la madera nueva con papel No. 180

o 220 y para repintes de madera, retire totalmente la pintura anterior con Removedor de pintura Re.1020, limpie la superficie y lije la madera con papel No. 220 ó 240. Resane bien las imperfecciones con Madeborder y lije con papel N°220.

### **Preparación del producto y Aplicación**

El producto se debe aplicar en condiciones ambientales estándar y humedad relativa 70%.

Incorpore bien con espátula limpia el componente A hasta obtener su completa uniformidad. Mezcle 10 partes por volumen de Sellador/Base Bajo Olor 2K, con 1 parte por volumen del Catalizador Ref. 28448 y revuelva con espátula limpia bien hasta obtener una mezcla homogénea.

Prepare únicamente la cantidad de producto que va a utilizar y aplique antes de 24 horas para evitar que la mezcla pierda sus propiedades. Y tenga en cuenta que realizando la relación de mezcla indicada el producto cumple con sus características.

Se recomienda como equipos de aplicación: pistola convencional.

Aplique directamente a la madera el número de manos de acuerdo con el tipo de acabado que se desee lograr: poro abierto, semi abierto o cerrado dejando secar entre 1 y 2 horas entre manos (capas) a temperatura ambiente (25°C). Lije la primera mano con papel No. 220 ó 240 y la última mano con papel No.360 ó 400 para minimizar las rayas y nivelar la laca de acabado.

El tiempo de secado (25°C) al tacto es de 1 hora, el de manejo es de 2 horas y el tiempo de curado total es de 7 días. Tenga en cuenta que los tiempos de secado mencionados pueden variar de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicado.

Después de realizada la aplicación se lava el equipo con Thinner Pintuco® referencia 21219.

Recuerde luego dar acabado con la Laca Madetec Bajo Olor 2K, para asegurar el sistema completo de protección de la madera.

### **RENDIMIENTO**

Rendimiento teórico a 25 micrones de película seca: 49.61 a 60.81 m<sup>2</sup>/galón dependiendo la referencia de producto utilizada. El rendimiento práctico depende del tipo de superficie, su preparación, el método de aplicación, las condiciones ambientales y el espesor requerido.

### **PRESENTACIONES**

Componente A: 1 gl – 3.785 Litros  
5 gl – 18.925 Litros  
50 gl – 189.25 Litros

Componente B: 1/10 gl – 0.379 Litros  
1/2 gl – 1.893 Litros  
5 gl – 18.925 Litros

### **CÓDIGOS**

<b>REFERENCIA</b>	<b>EBS</b>
28119 Sellador Incoloro	10389926 Kit Galón
28119 Sellador Incoloro	10389925 Kit Caneca
28119 Sellador Incoloro	10389924 Kit Tambor
28118 Sellador Esp Incoloro	10391846 Kit Tambor

28442 Base Blanco	10389938 Kit Galón
28442 Base Blanco	10389937 Kit Caneca
28442 Base Blanco	10389936 Kit Tambor

### **ESTABILIDAD DEL PRODUCTO**

La estabilidad del producto en el envase es de 12 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Pasado este tiempo el producto puede estar en buen estado, pero se recomienda su revisión por parte del Servicio Técnico Pintuco®. Una vez abierto el envase, el producto debe ser utilizado en el menor tiempo posible siguiendo las recomendaciones de almacenamiento.

### **RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD Y AMBIENTE**

Para mayor información consulte la ficha de datos de seguridad del producto.

### **INFORMACIÓN Y ASESORÍA**

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

#### NOTAS LEGALES:

Toda la información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, porque las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación y almacenamiento están fuera de nuestro control. El empleo de este producto en usos y/o condiciones diferentes a las expresadas en esta ficha técnica, queda a riesgo del comprador, aplicador y/o usuario. Pintuco Colombia S.A. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso, sin que esto signifique disminución de la calidad de los productos. Para otros usos, asesoría o información, se recomienda consultar previamente con el área de servicio técnico. La garantía de resultados depende de las condiciones específicas de aplicación.

Este producto fue elaborado por Pintuco Colombia S.A., cuyo sistema de gestión de Calidad / Ambiental / Seguridad y Salud Ocupacional está certificado conforme a las normas ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001